

Instalacja do odwróconej osmozy DULCOSMOSE BW

Z wody słonawej otrzymuje się smaczną wodę pitną



Instalacja do osmozy odwróconej DULCOSMOSE BW jest standardowym modelem do nowoczesnego odsalania wody słonawej. Dzięki najnowszej generacji membrany „High rejection low pressure” instalacja osiąga maksymalną wydajność permeatu w przypadku moderowanych ciśnień roboczych. Obniża to koszty inwestycji i eksploatacji.

Szczegóły techniczne

- Urządzenia gotowe do eksploatacji, zamontowane na wysokiej jakości ramie stalowej z powłoką proszkową lub na ramie ze stali nierdzewnej.
- Membrana niskociśnieniowa o wysokiej wydajności z maksymalnym uzyskiem i współczynnikiem retencji systemu ponad 99%, zamontowany w rurach ciśnieniowych GFK
- Filtr wstępny 5µm z manometrem do określania różnicy ciśnień
- Wyłącznik ciśnieniowy do ochrony pompy wysokociśnieniowej
- Przepływomierz do wskazywania ilości permeatu, koncentratu oraz ilości koncentratu odprowadzanego
- Półautomatyczny system czyszczenia do chemicznego czyszczenia modułów w celu wydłużenia ich żywotności
- 2 wejścia przełączające do regulacji poziomu w zbiorniku czyszczącym
- 2 wejścia przełączające do regulacji poziomu w zbiorniku permeatu
- Wejście przełączające Przerwa dla zewnętrzny Wł./Wył.
- Wejście przełączające, zewnętrzna usterka
- Wejście pomiaru temperatury (PT 100)
- Aktywne wyjście zaworu permeatu (napelnianie zbiornika czyszczącego)
- Aktywne wyjście zaworu płukania do odrzucenia pierwszego permeatu (w zależności od przewodności), płukanie wodą surową, permeatem oraz interwałowe (zarządzanie przestojem)
- Aktywne wyjście do sterowania pompą dozującą (Antiscalant)
- Wyjście analogowe, przewodność 0/4 – 20 mA
- Opcjonalny przemysłowy PLC z ekranem dotykowym oraz wizualizacją procesu



Instalacja do odwróconej osmozy DULCOSMOSE BW

Z wody słonawej otrzymuje się smaczną wodę pitną

Seria DULCOSMOSE BW została zaprojektowana dla następujących wartości w wodzie zasilającej:

Zawartość soli maks.*	5000 mg/l
Zakres pH	3,0...10,0
Indeks blokowania maks.	3
wolny chlor maks.	0,1 mg/l
Suma Fe, Mn maks.	0,2 mg/l
Twardość łącznie maks.	Woda musi być stabilizowana chemicznie
Liczba bakterii maks.	100 KBE/ml
Zmętnienie maks.	0,5 NTU
CSB maks.**	5 mg/l

* Inne zawartości soli wpływają odpowiednio na dane eksploatacyjne

** jako O₂

Urządzenia z membraną 8", retencja soli w urządzeniach 95-99 %

Typ urządzenia	Wydajność permeatu w temp. wody 25 °C	Liczba membran 4" lub 8"	Moc przyłączowa	Wymiary wys. x szer. x gł.
	l/h	Sztuki	kW	mm
PRO 0200BW	2000	9	4,0	1800 x 3500 x 750
PRO 0300BW	3000	3	5,5	1800 x 4000 x 1000
PRO 0400BW	4000	4	5,5	1800 x 3000 x 1000
PRO 0500BW	5000	5	5,5	1800 x 4000 x 1000
PRO 0600BW	6000	6	7,5	1800 x 4000 x 1000
PRO 0700BW	7000	7	7,5	1800 x 4000 x 1000
PRO 0800BW	8000	8	15,0	1800 x 4000 x 1000
PRO 0900BW	9000	9	15,0	1800 x 4000 x 1000
PRO 1000BW	10000	10	15,0	1800 x 4000 x 1000
PRO 1100BW	11000	11	15,0	1800 x 4000 x 1000
PRO 1200BW	12000	12	15,0	1800 x 5000 x 1000
PRO 1300BW	13000	13	15,0	1800 x 6000 x 1000
PRO 1400BW	14000	14	15,0	1800 x 5000 x 1000
PRO 1500BW	15000	15	18,5	1800 x 5000 x 1000
PRO 2000BW	20000	21	18,5	1800 x 6000 x 1200
PRO 2500BW	25000	26	30,0	1800 x 6000 x 1200 *
PRO 3000BW	30000	29	30,0	1800 x 6000 x 1200 *
PRO 4000BW	40000	42	45,0	1800 x 7000 x 1200 *
PRO 5000BW	50000	51	60,0	1800 x 7000 x 1200 *

* Zbiornik czyszczący oddzielne

Na życzenie instalacje te są dostępne również z innymi typami membrany do zwiększonej retencji soli oraz wyposażone w technologię pomiaru i regulacji (pomiar przewodności, potencjału redoks, pH) i technologię dozowania (dla uzdatniania wstępnego i uzupełniającego).