

Perystaltyczna pompa dozująca DULCO flex Control - DFXa

Pompa perystaltyczna, która łączy najlepsze cechy pomp dozujących ProMinent



Wydajność dozowania od 6 ml/h do maks. 65 l/h przy przeciwności do 7 bar

Nowa pompa DULCO flex Control DFXa dozuje w sposób niezawodny i jest łatwa w obsłudze. Uzupełnia portfolio wyrobów ProMinent o inteligentną perystaltyczną pompę dozującą. ProMinent korzysta z długoletniego doświadczenia w zakresie technik dozowania, aby łączyć ze sobą to co najlepsze, jak np. bezzaworowy system dozowania z dokładnością membranowej pompy dozującej, przy pełnym wykorzystaniu wszystkich cech pompy perystaltycznej. Obszar zastosowania tej pompy dozującej obejmuje ciecze gazujące, o dużej lepkości, zawierające cząstki ściernie, media wrażliwe na działanie sił tnących (ciecze nienewtonowskie) lub agresywne chemicznie.

Stworzony i opatentowany przez ProMinent zespół tłoczący umożliwia szybką i nieskomplikowaną wymianę węża dzięki jedynej w swoim rodzaju koncepcji. Użytkownik otrzymuje na wyświetlaczu pomocne wskazówki, dotyczące kolejnych czynności do wykonania.

Zalety dla użytkownika

- Regulacja wydajności dozowania bezpośrednio w l/h lub w gph
- Prosta wymiana węża
- Niewrażliwość na media gazujące
- Kontakt z mediami następuje wyłącznie w wężu
- Możliwość ustawienia głowicy w dowolną stronę

Zakres zastosowania

- Uzdatnianie wody pitnej i oczyszczanie ścieków
- Przemysł spożywczy i napojów
- Przemysł papierniczy
- Przemysł chemiczny
- Dostawcy preparatów chemicznych

Zastosowanie węży o wysokiej jakości zapewnia doskonałą odporność na działanie substancji chemicznych i długie okresy eksploatacji. Informacje potrzebne do wymiany węża można odczytać z menu obsługi pompy.

Intuicyjny interfejs użytkownika z pokrętkiem typu „click-wheel” umożliwia łatwą obsługę. Najważniejszym elementem pompy DULCO flex Control DFXa jest bezszczotkowy silnik prądu stałego. Pionierskie rozwiązanie w zakresie sterowania umożliwia precyzyjne dozowanie i zmniejszenie wydajności do 6 ml/h przy pracy ciągłej.

Pompa DULCO flex Control DFXa jest ponadto przystosowana do koncepcji IoT. Oznacza to, że jest w pełni integrowalna z systemami nadrzędnymi i może zostać podłączona do stworzonej przez ProMinent platformy DULCOneX, dzięki czemu staje się jeszcze bardziej „smart”.

- Przeznaczona do lepkości do 200 000 mPas (przy ograniczonej wydajności możliwe dozowanie substancji przekraczających 900 000 mPas)
- Różnorodne możliwości sterowania, np. od sygnału analogowego 0/4-20 mA, impulsowo, timerem lub z PLC (Profinet, Profibus DP, CANbus, Modbus RTU)

- Galwanotechnika
- Baseny kąpielowe
- Możliwość zastosowania w przemyśle jako „stand alone” lub w wersji zintegrowanej z całym systemem

Perystaltyczna pompa dozująca DULCO flex Control - DFXa

Pompa perystaltyczna, która łączy najlepsze cechy pomp dozujących ProMinent

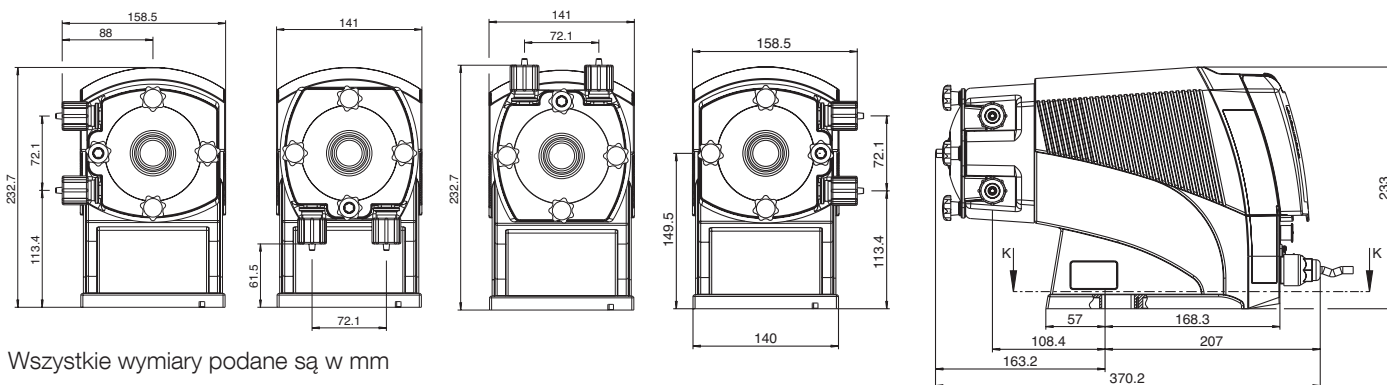
Dane techniczne

Typ	Maks. przeciwniecinienie bar	Wydajność	Maks. prędkość obrotowa 1/min	Przyłącze zew. Ø x wew. Ø	Wysokość zasysania mH ₂ O	Masa z opakowaniem kg
0518	5	6 ml/h - 18 l/h	100	12 x 9	9	5,8
0530	5	10 ml/h - 30 l/h	100	12 x 9	9	5,8
0730	7	10 ml/h - 30 l/h	100	12 x 9	9	5,8
0565	5	22 ml/h - 65 l/h	100	12 x 9	9	5,8

Wykonanie materiałowe węży:	Wulkanizat termoplastyczny (TPV), poliuretan (PUR)
Przyłącza węży:	PVDF/ PTFE
Powtarzalność dozowania:	± 2% przy „dotartym” węży (po ok. 200 obrotach)
Przyłącze elektryczne:	100 - 230 V ± 10%, 50/60 Hz
Moc znamionowa:	ok. 50 W
Stopień ochrony:	IP 66, NEMA 4X Indoor
Dopuszczalna temperatura otoczenia:	0 ... 45 °C

Wszystkie dane określone przy temperaturze wody 20 °C.

Wymiary

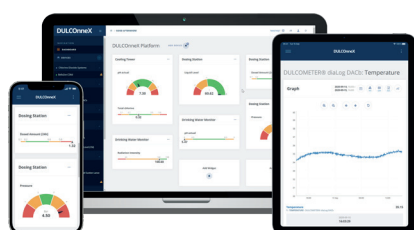


Wszystkie wymiary podane są w mm

Zdalny monitoring w czasie rzeczywistym - DULCOneX

DULCOneX to kompletne i inteligentne narzędzie, umożliwiające podłączenie komponentów dowolnego układu do sieci cyfrowej. DULCOneX jest platformą IIoT opartą na chmurze, pozwalającą na wygodny, zdalny monitoring pracy urządzeń w czasie rzeczywistym. Czytelny interfejs graficzny użytkownika umożliwia łatwe zarządzanie podłączonymi urządzeniami, analizę danych procesowych, śledzenie wybranych parametrów, obsługę serwisową, raportowanie i wiele innych.

Więcej szczegółów na dulconnex.prominent.com



Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian technicznych